

LISTE MATERIELS A VENDRE D'OCCASION**GROUPES ELECTROGENES :****GRUPE ELECTROGENE MARQUE: ATLAS COPCO 35KVA /28KW N°190/6439:-48 000HT MAD**

MOTEUR : **Yanmar**, Génératrice : **MECC ALTE**, Année fabrication : **2000**, Capacité de réservoir (L) : **100**, **400tri+neutre** -Intensité (A) : **50 -50HZ**- Dimensions (LxlxH en mètres): **2,08 x 0,95x 1,15**, Poids (Kg) : **1050**.

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: ATLAS COPCO 100KVA/80KW N°177/7501: 90 000 HT MAD

MOTEUR : **PERKINS**, Génératrice : **STAMFORD**, Année fabrication : **2003**, Capacité de réservoir (L) : **310**, **400tri+neutre** - Intensité (A) :**145 -50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): **3,11 x 1,13x 1,50**, Poids (Kg) : **2273**.

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: SDMO J110K 100KVA / 80KW N°222 CODE A VERIFIER:80 000-95 000 HT MAD**VENDU**

MOTEUR :**JOHN DEER**, Génératrice : **LEROY SOMER** Année fabrication : **2012**, Capacité de réservoir (L) : , **400tri+neutre** -Intensité (A) :**145 -50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): , Poids (Kg) : .

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: CATERPILLAR 250 KVA/200KW N°5940: 210 000 HT MAD

MOTEUR : **CATERPILLAR**, Génératrice : **CATERPILLAR**, Année fabrication : **1999**, Capacité de réservoir (L) : **750**, **400tri+neutre** -Intensité (A) : **360.9-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): **5.1x1.6x2.2**, Poids (Kg) : **4800**

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: CATERPILLAR 250 KVA/200KW N°188/5748: 210 000 HT MAD

MOTEUR : **CATERPILLAR**, Génératrice : **CATERPILLAR**, Année fabrication : , Capacité de réservoir (L) : **750**, **400tri+neutre** -Intensité (A) : **360.9-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): Poids (Kg) :

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: CATERPILLAR 275 KVA/220KW N°5941: 230 000 HT MAD

MOTEUR : **CATERPILLAR**, Génératrice : **CATERPILLAR**, Année fabrication : **1998**, Capacité de réservoir (L) : **880**, **400tri+neutre** -Intensité (A) : **396-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): **5,1 x 1,6 x 2,2**, Poids (Kg) : **5949**.

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: CATERPILLAR 365KVA/ 285KW N°126/4780: -340 000 HT MAD

MOTEUR : **CATERPILLAR**, Génératrice : **CATERPILLAR**, Année fabrication : **1998** , Capacité de réservoir (L) : **750** , **400tri+neutre** -Intensité (A) : **560-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): **5,10 x 1,60x 2,20**, Poids (Kg) : **6500**.

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: CATERPILLAR 450KVA/ 285KW N°144/5309: -380 000 HT MAD

MOTEUR : **CATERPILLAR**, Génératrice : **CATERPILLAR**, Année fabrication : **1996** , Capacité de réservoir (L) : **750** , **400tri+neutre** -Intensité (A) : **560-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): **5,10 x 1,60x 2,20**, Poids (Kg) : **6500**.

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: INMESOL 457,4KVA/365,9KW N°90039: -495 000 HT MAD

MOTEUR : **VOLVO**, Génératrice : **MECC ALTE**, Année fabrication : **2015** , Capacité de réservoir (L) : **1655** , **400tri+neutre** -Intensité (A) : **655-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): **4,26x1,63x2,395**, Poids (Kg) : ---.

GRUPE ELECTROGENE MARQUE: PERKINS 870 KVA/696KW N°80015: -680 000 HT MAD

MOTEUR : **Perkins**, Génératrice : **MarelliMotori**, Année fabrication : **2003**, Capacité de réservoir (L) : **2200**, **400tri+neutre** -Intensité (A) : **1256-50HZ** Dimensions (LxlxH en mètres): , Poids (Kg) : .

TOURS D'ECLAIRAGE :**Tour d'éclairage ENGEEN EB9 N°232 45000-55000 HT MAD**

Moteur : **HATZ**, Electrique(V) : **12**, Année de fabrication : **2012**, Capacité du réservoir fuel (litres) : **170**
Dimension (LxlxHt en mètres) : **2.37x1.37x2.58**, Interrupteur On/Off : **2 lampes sur 4**, Projecteurs : **4 de 400W**